

HR-982 离型剂

产品简介

本品专用于聚合物基复合材料模压成型工艺中脱模离型之用。属水基离型剂，其具有脱模性能好，效果显著，操作方便。可针对多种树脂体系使用。本品适用于杆管状制品的离型脱模之用。如：钓杆、球杆、高尔夫杆、箭杆、球棒等。

技术指标

外观	乳白色液体
PH 值	7 ± 0.5
沸点℃	100 左右
比重 g/ml	1.00±0.04

热稳定性

危险特征	——
分解温度℃	348
贮存温度℃	常温
贮存期/25℃	6 个月

包装及运输

包装材料	塑料桶装
包装量	25、100KG/桶
运输方式	按国家III类危险品汽车运输

厦门市豪尔新材料股份有限公司

地址：厦门市翔安火炬园翔虹路 29 号

操作工艺

- 1、将模具彻底清洗干净；
- 2、将离型剂原液涂刷在模具上，55℃干燥，时间约 10-15min(以实际干燥为准)，150℃干燥约 2-3min（以实际干燥为准）；
- 3、待模具上的离型剂干燥后，再将（2）的动作重复 3-4 遍，目的就是要将离型剂均匀涂布在模具上，不可有缺露，对于难脱模的模具可以适当再多涂刷 2 遍离型剂；
- 4、成型。

危险特性

一般正常操作工艺下，未发现特殊燃烧爆炸危害。直接接触眼睛，可能会引起暂时的红肿及不适症状。

安全防护

建议操作人员直接接触时穿戴一般工作服、手套即可。严禁在工作场所进食、饮水及吸烟，注意个人清洁卫生。若误触皮肤，用清水冲洗干净即可，若溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗并送医救治。发生火灾，用干粉或泡沫灭火器灭火。

贮存条件

本品应贮存于阴凉、通风库房，密封保存。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸、碱等分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

附注：若有任何技术上的疑问，欢迎来电咨询。

厦门市豪尔新材料股份有限公司
地址：厦门市翔安火炬园翔虹路 29 号